



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### ZAPRAWA Z BETONU BARWIONEGO (EBC) FIRMY MERCADIER

#### OPIS PRODUKTU

- Barwna zaprawa betonowa EBC przystosowana jest zarówno do układania na powierzchniach pionowych jak i poziomych. Produkt firmy MERCADIER pozwala na wykonywanie cienko-powłokowych wodoodpornych posadzek i wypraw ściennych na praktycznie każdym istniejącym stabilnym podłożu. Dzięki znacznej przyczepności zaprawę można układać bezpośrednio na ścianach wykończonych płytkami ceramicznymi bez konieczności ich skuwania. Po odpowiednim przygotowaniu podłoża zaprawę MERCADIER można używać do układania na płytach stolarskich, MDF, lub płytach OSB. Dzięki szerokiej gamie kolorystycznej, wodoodporności, oraz możliwości uzyskiwania różnych faktury powierzchni, zaprawa betonowa EBC MERCADIE staje się jednym z najbardziej uniwersalnych materiałów wnętrzarskich.



Photo - [www.mercadier.fr](http://www.mercadier.fr)

## CECHY WYROBY

- Do układania ręcznego.
- Dostępny w 70 kolorach.
- Bardzo drobne uziarnienie.
- Zalecana grubość warstwy EBC od 2mm do 6mm.
- Brak skurczu.
- Do stosowania we wnętrzach i na zewnątrz.
- Nie zawiera żużli, ani popiołów lotnych

## ZASTOSOWANIE

- EBC można stosować jako wyprawę ścienną pokrycie podłóg i posadzek materiałem służący do wykonywania cienkowarstwowych pokryć na blatach, meblach, ceramice.
- Z ECB można wykonywać brodziki i pokrycia ścian natrysków – wymagane zabezpieczenia podłoża folią w płynie.
- Produkt można układać na:  
szlichty betonowe / cementowe,  
płytki ceramiczne,  
posadzki kamienne,  
podkłady anhydrytowe,  
gazobeton (siporex),  
sklejkę,  
płyty kartonowo-gipsowe,  
płyty stolarskie laminowane,  
inne podłoża wymagają konsultacji producenta.
- ECB można stosować na posadzkach w pomieszczeniach z ogrzewaniem podłogowym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁŻA

- Podłoża powinien być stabilny, nie odspojony, nie kruszący się, suchy i zwarty.
- Powierzchnia musi być odkurzona, czysta, odłuszczona, pozbawiona pozostałości klejów, smarów i innych substancji uniemożliwiających prawidłowe wiązanie wylewki.
- Należy zachować układ dylatacji podłoża poprzez ich powtórzenie. Przy wykonywaniu wylewki na istniejącym ogrzewaniu podłogowym należy wykonać dylatację obwodową.
- W przypadku podłoża spękanego, zaleca się dozbrojenie wylewki włóknami polietylenowymi.
- Po uzupełnieniu ewentualnych ubytków podłoże należy starannie odkurzyć i zagruntować i pozostawić na ok. 4 godziny. Jeśli podłoże jest nadal nasiąkliwe gruntowanie należy powróżyc.

### Dobór preparatu gruntującego w zależności od podłoża.

Beton, szlichty cementowe, terakota i inne podłoża porowate.	GRUNT do podkładów „porowatych”.
Szlichty anhydrytowe.	GRUNT do podkładów „porowatych” i jedna warstwa EBC ułożona od 12 do 24h przed wykonaniem warstwy zasadniczej.
Płytki ceramiczne, cementowe, lastrico.	GRUNT do podkładów „zamkniętych”.
Płyty kartonowo-gipsowe.	GRUNT do podkładów „porowatych”.
Płytki ceramiczne.	GRUNT do podkładów „zamkniętych” i jedna warstwa przygotowawcza EBC na 12 godzin przed układaniem zasadniczej.
MDF, płyty laminowane, itp.	GRUNT do podkładów „zamkniętych”.

**PRZYGOTOWANIE MIESZANKI**

- Zestaw składa się z plastikowego wiadra z suchą zaprawą i plastikowego kanistra zawierającego pigment zmieszany z żywicą.
- Do przygotowania mieszanki EBC nie stosujemy żadnych innych produktów z wyjątkiem w/w.
- Odradza się jednorazowe mieszanie całkowitych ilości składników. Czas użycia powstałego produktu wacha się od 1h przy 5°C do 30min przy 20°C.
- Kolejne porcje produktu powinno przygotowywać się bezpośrednio przed jego zastosowaniem.
- Ilość składników można dobierać w oparciu o zestawianie znajdującą się poniżej.
  - 1) Sprawdzić kategorię wybranego koloru (A,B lub C) i typ suchej mieszanki (B lub G). Odpowiednia tabela znajduje się na końcu Karty Technicznej.
  - 2) Wymieszać żywicę i pigment poprzez intensywne wstrząsanie kanistrem.
  - 3) Odważyć każdy składnik osobno w zależności od powierzchni którą chcemy pokryć.
  - 4) Mieszamy obydwie składniki przy pomocy wiertarki (wolne obroty) aż do uzyskania jednobarwnej i jednorodnej mieszaniny.

ZUŻYCIE EBC przy warstwie grubości 1mm.

Powierzchnia m <sup>2</sup> /mm	Mieszanka sypka (kg)	Żywica z pigmentem (kg)		
		Grupa A	Grupa B	Grupa C
2.6	4.3	1.0	1.0	1.1
3.8	6.6	1.5	1.6	1.6
5	8.7	2.0	2.1	2.1
6.4	10.9	2.5	2.6	2.6
7.6	13.1	3.0	3.1	3.2
9	15.2	3.5	3.6	3.7
10.2	17.4	4.0	4.1	4.2
11.4	19.6	4.6	4.7	4.8
14	24	5.5	5.7	5.9

**WYKONANIE**

- Pracę wykonywać w temperaturze od 5 do 25°C.
- Unikać bezpośredniego nasłonecznienia i ekspozycji na wiatr świeżo nałożonego EBC.
- Pamiętać o powtórzeniu istniejących dylatacji.
  - 1) Pierwsza warstwa
    - Przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej nakładamy pierwszą warstwę o grubości nie przekraczającej 2 mm. Ta warstwa posłuży jako podkład dla warstwy wykańczającej.
    - Należy kontrolować tężenie nałożonej warstwy. W momencie kiedy po naciśnięciu palcem nie pozostaje ślad, ale powierzchnia nadal nadaje się jeszcze do wygładzania
    - przecieramy całość wilgotną gąbką. Ważne jest aby wygładzić powierzchnię nie dopuszczając do jej zmoczenia. Nadmierne przecieranie może prowadzić do powstawania jasnych przebarwień – dotyczy to zwłaszcza ciemnych kolorów.
  - 2) Druga warstwa

Idealnie druga warstwa powinna być nakładana „na świeżo”. Nałożenia drugiej warstwy w czasie od 30 min do 1h po pierwszej, pozwala na uzyskanie powierzchni bardziej gładkiej i jednolitej.

Łączna grubość obydwu warstw powinna wahać się od 2 do 6 mm.

W przypadku wyłącznie funkcji dekoracyjnej (na ścianach) dopuszczalne jest nakładanie warstw o łącznej gr. Mniejszej niż 2mm.

#### SCHNIĘCIE I SZLIFOWANIE

- Po 12h od nałożenia produkt może być szlifowany (uziarnienie 80 do 150) w celu dodatkowego wygładzenia powierzchni.
- W temperaturze ok. 20°C po 12 godzinach od ułożenia, posadzka nadaje się do chodzenia w skarpetach lub miękkich ochraniaczach zakładanych na buty.
- Nie uruchamiać ogrzewania pomieszczenia przed upływem 48h.
- Warstwa EBC osiąga maksymalną wytrzymałość po 28 dniach.
- Podczas procesu wysychania posadzki EBC nie można jej przykrywać folią (kondensacja pary).
- W okresie schnięcia posadzki należy unikać jej nadmiernego przegrzewania, przewietrzania i bezpośredniego nasłonecznienia.
- Pełną twardość posadzka EBC osiąga po 28 dniach.

#### WYKOŃCZENIA I ZABEZPIECZENIA POWIERZCHNI

- Wybór sposobu i środka zabezpieczającego powierzchnię EBC zależy od typu i przeznaczenia pomieszczenia, a także od preferowanego efektu wizualnego.
- Dobór odpowiedniego preparatu ułatwia tabela nr 3 załączona do karty technicznej. Generalnie środki na bazie wody (WERNIKS BC) wymagają minimalnego okresu 5 dni schnięcia posadzki EBC. W przypadku pozostałych środków minimalny okres schnięcia posadzki to 7 dni (zakładana temperatura pomieszczenia ok. 20°C).

#### WYDAJNOŚĆ / OPAKOWANIA / PRZECHOWYWANIE

- Wydajność: 2,1kg / m<sup>2</sup> / mm.
- Opakowania: zastaw zawiera:
  - plastikowe wiadro z sypką mieszanką o wadze 29,5kg
  - plastikowy pojemnik zawierający pigment z żywicą
- Produkt w nieotwartym opakowaniu można przechowywać przez 9 miesięcy.
- Należy unikać przechowywania produktu w pomieszczeniach zawilgoconych.

#### UWAGA!

Gwarancja producent obejmuje wyłącznie powłoki EBC wykonane i zabezpieczone produktami markowymi należącymi do systemu MERCADIER.

Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają ze stosowania zasad sztuki budowania i BHP.

#### OSTRZEŻENIA I WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Przygotowanie zaprawy EBC należy wykonywać w gumowych rękawiczkach i okularach ochronnych.

Sucha mieszanka EBC zawiera cement, z tego powodu jest drażniąca dla dróg oddechowych i skóry.

	<b>BAZA</b>	<b>KATEGORIA KOLORU</b>
Abysse	EBCG	C
Amande	EBCB	A
Argile	EBCG	C

Avant l'Orage	EBCG	C
Barbade	EBCB	C
Belle Etoile	EBCG	C
Béton	EBCB	B
Bison	EBCB	B
Bitume	EBCB	C
Boudoir	EBCG	C
Brazil	EBCB	C
Brocante	EBCG	C
Brouillard	EBCB	A
Brume	EBCB	A
Cappadoce	EBCB	C
Cendres	EBCB	C
Chiffon	EBCG	C
Clafoutis	EBCG	C
Cocomilk	EBCB	A
Crumble	EBCB	B
Cuir	EBCG	B
Dauphin	EBCB	B
Denim	EBCG	C
Elephant	EBCB	C
Esmeralda	EBCG	C
Factory	EBCG	C
Feuillage	EBCG	C
Gourmandse	EBCB	C
Graphite	EBCB	B
Grenat	EBCG	C
Isla Nublar	EBCB	C
Jade	EBCB	B
Las Vegas	EBCG	C
Mad's	EBCB	C
Moka	EBCB	C
Nautilus	EBCG	A
Nil	EBCB	A
Noir Extra	EBCG	C
Noisette	EBCB	A
Peggy	EBCB	C
Pepito	EBCG	B
Pepper	EBCG	C
Petra	EBCB	C
Pierre	EBCB	A
Pignon	EBCG	C
Poterie	EBCB	C
Pompei	EBCG	C
Poupee	EBCB	C
Prune	EBCG	C
Raisin	EBCB	C
Rajasthan	EBCG	A
Ruban de velours	EBCG	C
Sable	EBCB	A
Sable Mouillé	EBCB	A
Sari	EBCB	C
Scarlette	EBCB	C
Tajine	EBCB	C
Tank	EBCG	B
Tasmanie	EBCB	C
Taupe	EBCB	C
Tikal	EBCG	C
Toscane	EBCB	B
Turf	EBCG	C
Vénus	EBCB	A
Villégiature	EBCB	C
Yourte	EBCB	B
Zinc	EBCB	C